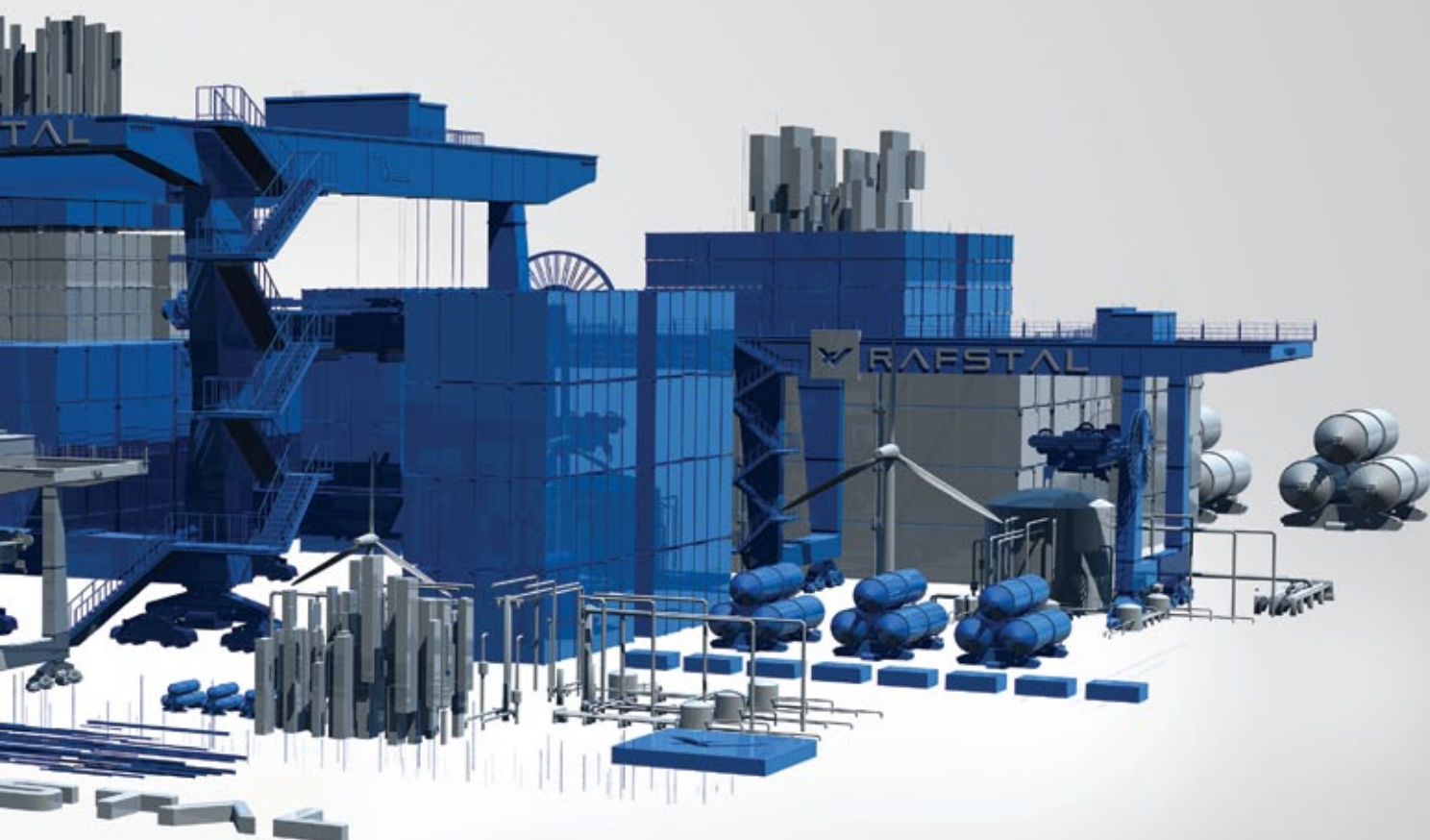




wszystko w jednym miejscu

wejdź w świat zaawansowanych technologii



stal



pompy



armatura

SZANOWNI PAŃSTWO!

Zapraszamy do zapoznania z aktualną ofertą rozwiązań produktowych. Proponujemy wyroby hutnicze, pompy i armaturę przemysłową, którymi zaopatrzamy wszystkie gałęzie rodzimego rynku. Działamy kompleksowo, co zapewnia szerokie zainteresowanie gamą najwyższej jakości artykułów przemysłowych, które oferujemy. Dzięki opartej na wieloletnim doświadczeniu wiedzy oraz doskonałemu wyczuciu branży zapewniamy naszym Klientom wszystko, czego potrzebują, a nawet jeszcze więcej. Nie wierzysz?

Od niemal 20 lat zajmujemy się dystrybucją zarówno typowych surowców hutniczych, jak również tych przeznaczonych do wysoce specjalistycznych zastosowań. Dzięki trzem grupom asortymentowym, które stanowią nasze zaplecze produktowe, gwarantujemy Klientom możliwość całościowego zaopatrzenia różnych rozwiązań technologicznych.

Szansa na kompletację zamówienia, tak w zakresie ilościowym, jak i asortymentowym w jednym miejscu sprawia, że nasze usługi zaspokajają potrzeby największych polskich przedsiębiorstw. Skoro więc potentaci rynku, ceniący najwyższy poziom współpracy, regularnie korzystają z usług naszej wyspecjalizowanej kadry inżynierskiej - i Ty możesz nam zaufać!

Świadomość istoty profesjonalnej obsługi naszych Kontrahentów, od 2000 roku wspierana certyfikowanym Systemem Zarządzania Jakością ISO 9001, zbudowała „żelazne” zasady funkcjonowania naszej firmy. Dzięki nim dynamicznie się rozwijamy, czego najlepszym potwierdzeniem jest nieprzerwana od 2006 roku obecność RAFSTALu w prestiżowym rankingu Gazel Biznesu. Wyróżnienie to stanowi coroczne ukoronowanie naszych starań o fachowość obsługi oraz dbałość o jakość produktów.

Jesteśmy głęboko przekonani, że współpraca z naszą firmą przyniesie Państwu wiele korzyści i satysfakcji. Serdecznie zapraszamy.

Prezes Zarządu
Stanisław Wołoszyn

RAFSTAL - jedyne w swoim rodzaju DELIKATESY

Znajdziesz tu wszystko, czego potrzebujesz. Współpracując z nami dajesz sobie szansę na skompletowanie nawet najbardziej wyszukanego zamówienia od A do Z.

Nasi specjaliści wiedzą jak istotny dla Ciebie jest czas, dlatego ich działania są szybkie, profesjonalne i niezawodne. Kadra inżynierska odpowiednich działów handlowych dobierze najbardziej optymalne rozwiązania dla Twoich potrzeb.

Nasza specjalność

Specjalizujemy się w dystrybucji stali wysokostopowej: nierdzewnej, kwasoodpornej, żaroodpornej, kotłowej. Ponadto oferujemy stal konstrukcyjną stopową do ulepszania cieplnego, nawęglania czy azotowania oraz stal węglową, sprężynową, narzędziową i szybko tnącą.

Wszystko w jednym miejscu

Proponujemy wyroby hutnicze w postaci blach, prętów okrągłych, kwadratowych, płaskich, sześciokątnych, rur oraz kształtowników. Stawiamy na najwyższą jakość, kompleksowość i realizację zamówienia na wysokim poziomie.

Kto korzysta z naszej oferty

Naszymi odbiorcami są przedsiębiorstwa z każdej gałęzi rodzimego przemysłu: górnictwa, hutnictwa, energetyki, chemii, przemysłu motoryzacyjnego, gospodarki komunalnej i wielu innych.

Czy można chcieć więcej?

Wychodząc naprzeciw potrzebom Klienta dodatkowo oferujemy usługę cięcia kupowanych u nas produktów. Z kolei dzięki własnemu taborowi samochodów ciężarowych – zamawiane artykuły możemy osobiście dostarczać.

Zapraszamy!



STAL NIERDZEWNA I ŻAROODPORNA

ODPOWIEDNIKI OFEROWANYCH GATUNKÓW I PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE



STAL CHROMOWA ODPORNA NA KOROZJĘ

Odpowiednia do produkcji wytrzymałych części maszyn: wałów, śrub, form do odlewów, jak również narzędzi do obróbki skrawaniem, resorów oraz części pracujących w atmosferze wody czystej lub pary wodnej; stosowana także do wytwarzania narzędzi tnących (np. sekatorów).



STAL CHROMOWA ODPORNA NA KOROZJĘ

PN	EN	Werkstoff nr	AISI
0H13	X6Cr13	1.4000	403
1H13	X12Cr13	1.4006	410
H17	X6Cr17	1.4016	430
2H13	X20Cr13	1.4021	420
3H13	X30Cr13	1.4028	420 F
4H13	X46Cr13	1.4034	
H17N2	X17CrNi16-2	1.4057	431
	X14CrMoS17	1.4104	430 F
	X90CrMoV18	1.4112	440 B
H18	X105CrMo17	1.4125	440 C
0H17T	X3CrTi17	1.4510	430 Ti

STAL CHROMOWO-NIKŁOWA (KWASOODPORNA)

Znajduje swoje zastosowanie głównie w przemyśle chemicznym, petrochemicznym i spożywczym przy produkcji rurociągów, zbiorników, cystern, pomp, armatury, naczyń i części maszyn pracujących pod małym obciążeniem mechanicznym. Szeroko wykorzystywana w przemyśle budowlanym do wykończeń elewacji zewnętrznych, tj. konstrukcji schodów czy też balustrad.



STAL CHROMOWO-NIKŁOWA (KWASOODPORNA)

PN	EN	Werkstoff nr	AISI
0H18N9	X5CrNi18-10	1.4301	304
0H18N9S	X8CrNiS18-9	1.4305	303
	X2CrNi18-9	1.4307	304L
00H17N14M2	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316 L
1H18N9T	X6CrNiTi18-10	1.4541	321
H17N13M2T	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti
00H22N24M4TCu	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	904 L

STAL ŻAROODPORNA

Niezbędna przy pracy w wysokich temperaturach w przedziale 850 – 1150 °C; używana jest do produkcji części pieców przemysłowych, kotłów parowych oraz instalacji przeróbki ropy naftowej; służy także do produkcji przewodnic, rusztów, osłon termopar oraz innych elementów pieców przemysłowych.



STAL ŻAROODPORNA

PN	EN	Werkstoff nr	AISI
H13JS	X10CrAlSi13	1.4724	
H18JS	X10CrAlSi18	1.4742	
H24JS	X10CrAlSi24	1.4762	446
H25T	X8CrTi25	1.4746	
H23N18	X8CrNi25-21	1.4845	310 S
H20N12S2	X15CrNiSi20-12	1.4828	309
H25N20S2	X15CrNiSi25-21	1.4841	310

STAL KOTŁOWA (ŻAROWYTRZYMAŁA)

Przystosowana do pracy w podwyższonych temperaturach; używana do wyrobu odpowiedzialnych części maszyn, osprzętu w budowie turbin parowych, wałów wirnikowych, śrub, nakrętek oraz stosowana do budowy urządzeń ciśnieniowych.



STAL KOTŁOWA (ŻAROWYTRZYMAŁA)			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
St41K	P265GH	1.0425	
St36K	P235GH	1.0345	
16M	16Mo3	1.5415	
15HM	13CrMo4-5	1.7335	P12
10H2M	10CrMo9-10	1.7380	P22
13HMF	13CrMoV9-10	1.7703	
21HMF	21CrMoV5-7	1.7709	
X10CrMoVNb9-1	X10CrMoVNb9-1	1.4903	P91

STAL DO NAWĘGLANIA

Praktyczna przy produkcji elementów maszyn z wymaganą warstwą wierzchnią o dużej twardości i ciągliwym rdzeniu, takich jak: koła zębate, ślimaki, wały, tuleje, o dużych wymiarach - części podlegające bardzo dużym naciskom i obciążeniom.



STAL DO NAWĘGLANIA			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
16HG	16MnCr5	1.7131	5115
15HN	17CrNi6-6	1.5918	
17HNM	18CrNiMo7-6	1.6587	4820
18GHT			
20HG	20MnCr5	1.7147	5120
18H2N2	19CrNi8	1.2722	

STAL DO AZOTOWANIA

Nadaje się na części maszyn o wysokiej wytrzymałości rdzenia o bardzo wysokiej twardości powierzchni.



STAL DO AZOTOWANIA			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
40HMF	40CrMoV4-6	1.7711	
38HMJ	41CrAlMo7-10	1.8509	D6

STAL STOPOWA

ODPOWIEDNIKI OFEROWANYCH GATUNKÓW I PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE



STAL DO ULEPSZANIA

Właściwa przy produkcji części bardzo obciążonych, narażonych na uderzenia, skręcanie czy drgania, takich jak: wały, wały korbowe, wirniki, tarcze turbin parowych, wrzeciona, dźwignie, półosie pojazdów, korbowody, wały pomp i pras, części sterujące, pierścienie.



STAL STOPOWA DO ULEPSZANIA			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
36HNM	36CrNiMo4	1.6511	4340
34HNM	34CrNiMo6	1.6582	4337
40H	41Cr4	1.7035	5140
25HM	25CrMo4	1.7218	4130
35HGS			
40HM	42CrMo4	1.7225	4140

STAL SPRĘŻYNOWA

Używana do wyrobu sprężyn płaskich, sprężyn śrubowych, drążków skrętnych, resorów, sprężyn do pojazdów mechanicznych w zależności od rodzaju - pracujących przy małych lub dużych obciążeniach.



STAL SPRĘŻYNOWA			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
60S2	60Si7	1.5027	
50HS			
50HF	51CrV	1.8159	6150

STAL WĘGLOWA

Znajduje zastosowanie przy produkcji części średnio obciążonych, takich jak: osie, wały korbowe, mimośrodowe oraz uzębione, wrzeciona, walce, wirniki pomp, tłoki, dźwignie, kliny, drążki, śruby, pierścienie.

STAL NIESTOPOWA

Powstają z niej konstrukcje spawane, nitowane i łączone śrubami pracujące w temperaturze otoczenia.

STAL AUTOMATOWA

Stosowana do obróbki wiórowej na automatach i szybkobieżnych obrabiarkach do nacinania gwintów.



STAL WĘGLOWA, AUTOMATOWA I NIESTOPOWA			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
20	C22	1.1151	1020
45	C45	1.1191	1042
55	C55	1.1203	1055
St5	S275J2	1.0145	
R35	E235N	1.0308	1010
P355	P355GH	1.0473	
ST35	S235JR	1.0038	
18G2A	S355JR	1.0045	
AIOX	11SMn30/9SMn28	1.0715	
	11SMnPb28	1.0718	

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

Używana przy produkcji zestawów narzędziowych do wykrawania i cięcia, narzędzi do tłoczenia blach, szczęk do walcowania gwintu na zimno, matryc i stempli do wyciskania, noży do cięcia drewna i metali, dłut pneumatycznych, przebijaków, przecinaków, matryc do pracy na zimno, form do gięcia, rolek do prostownic.



STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
NC6			
NC10			
NC11	X210Cr12	1.2080	D3
NC11LV	X153CrMoV12	1.2379	D2
NMV	90MnCrV8	1.2842	O2
NZ3	60WCrV8	1.2550	S1

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA GORĄCO

Używana do wyrobów elementów form do odlewania pod ciśnieniem, narzędzi do wyciskania stopów niskotopliwych, wkładek matrycowych, tłoczników, stempli, przebijaków, matryc kuźniczych pracujących przy dużym obciążeniu, matryc młotowych o średnich rozmiarach i głębokich wykończeniach, obciążonych wkładek matrycowych, narzędzi do wyciskania, szczęk do walcowania gwintu, ciągań, matryc do prasowania stopów miedzi.



STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA GORĄCO			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
WCL	X37CrMoV5-1	1.2343	H11
WCLV	X40CrMoV5-1	1.2344	H13
WNL	55NiCrMoV7	1.2714	L6
WLV	32CrMoV12-28	1.2365	H10
WWS1	X30WCrV5-3	1.2567	
WWV	X30WCrV9-3	1.2581	H21

STAL NARZĘDZIOWA PŁYTKO HARTUJĄCA

Służy do produkcji prostych narzędzi ręcznych, takich jak: siekiery, topory; młotki zwykłe i kowalskie, kowadła, pomocnicze narzędzia kowalskie, pilniki, noże, narzynki, znaczniki, narzędzia grawerskie, pierścienie do przeciągania, stemple do wybijania, noże do skóry i papieru.



STAL NARZ. WĘGLOWA PŁYTKO HARTUJĄCA			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
N8E	C80U	1.1525	W1 - C=0,8%
N9E			W1 - C=0,9%
N10E	C105U	1.1545	W1 - C=1,0%
N12E	C125U	1.1563	W1 - C=1,2%

STAL SZYBKOTNĄCA

Wyrabia się z niej narzędzia, od których oprócz wydajności wymagana jest także duża ciągliwość (wierćta spiralne, narzędzia do nacinania gwintów, segmenty do pił tarczowych, przeciągacze), a także niektóre narzędzia do pracy na zimno (stemple do wykrojników); ponadto narzędzia do obróbki zgrubnej i wykańczającej stali o wysokiej wytrzymałości, przy dużej prędkości skrawania, do obróbki stali kwasoodpornych i nierdzewnych, do pracy na automatach, łuszczarkach (wysokowydajne frezy, noże tokarskie i strugarskie, wierćta, narzędzia do gwintowania, segmenty i brzeszczoty pił, frezy ślimakowe).



STAL SZYBKOTNĄCA			
PN	EN	Werkstoff nr	AISI
SW7M	HS6-5-2C	1.3343	M2
SW18	HS18-0-1	1.3355	T1
SK5M	HS6-5-2-5	1.3243	
SK10V	HS10-4-3-10	1.3207	

RAFSTAL przedstawia Świat Zaawansowanych Technologii

Poczuj luksus niczym nieskrępowanego wyboru spośród sprawdzonych i niezawodnych produktów. Szybko się przekonasz, że korzystanie z rad naszych specjalistów jest bardzo opłacalne.

Właśnie znalazłeś miejsce, w którym kompleksowo zrealizujesz swoje zamówienie: od rozwiązań prostych, po te najbardziej specjalistyczne i wyszukane. Jesteśmy po to, by sprostać wyzwaniom przemysłu.

Poznajmy się bliżej

W naszej ofercie znajdziecie Państwo szeroki wybór pomp i armatury przemysłowej uznanych polskich producentów. Wykwalifikowany zespół inżynierów sprzedaży doradzi Państwu zawsze optymalne rozwiązanie i pomoże dokonać właściwego wyboru pod konkretne parametry. Co więcej, koordynujemy wymianę starych, wyeksploatowanych urządzeń na nowe.

Zobacz, na co nas stać

Nasza propozycja jest wyjątkowa, ponieważ mamy wszystko to, co jest fizycznie niezbędne do realizacji Państwa zamówienia. Dzięki naszej przewodniej zasadzie - wszystko w jednym miejscu – znajdziesz u nas każdą część i każdy detal nieodzowny przy wykonaniu Twojego projektu.

Sprawdź, kogo zaopatrujemy

Oferowane przez nas produkty znajdują zastosowanie w wielu branżach: górniczej, hutniczej, koksoowniczej, odlewniczej, chemicznej i petrochemicznej, ciepłowniczej i energetycznej, wodnościekowej i ochrony środowiska, papierniczej i tekturowej, cementowej, wapienniczej i wydobywczej kruszyw i minerałów.

Zapraszamy!





POMPY WIROWE JEDNOSTOPNIOWE Z KORPUSEM ŁOŻYSKOWYM

Pompy wirowe jednostopniowe z korpu-
sem łożyskowym, w zależności od kon-
strukcji pompy, wirnika oraz wykonania
materiałowego, służą do pompowania
wody czystej, zanieczyszczonej, ścieków
sanitarnych i przemysłowych oraz innych
mediów w zakresie odporności korozyjnej
materiałów użytych do budowy pompy.
Pompy te znajdują szerokie zastosowanie
w instalacjach wodociągowych, ciepłowni-
cznych, chłodzących, przeciwpożarowych,
hydrantowych oraz innych instalacjach
przemysłowych w gospodarce wodnoście-
kowej, energetycznej, hutniczej, chemicz-
nej i petrochemicznej.

POMPY JEDNOSTOPNIOWE MONOBLOKOWE

Pompy monoblokowe służą do pompowa-
nia wody czystej, lekko zanieczyszczonej
oraz innych cieczy w zakresie odporności
korozyjnej materiałów użytych do ich bu-
dowy. Dzięki wirnikowi montowanemu
bezpośrednio na wale silnika – pompa
ma zwartą konstrukcję. Pompę stosuje się
tam, gdzie użytkownik ma ograniczoną
powierzchnię do jej zabudowy. Urządze-
nia te są używane w przemyśle ciepłowni-
cznym, energetycznym, hutniczym, wodno-
ściekowym, chemicznym, koksowniczym,
w kopalniach odkrywkowych oraz w insta-
lacjach: centralnego ogrzewania, klima-
tyzacyjnych, wodociągowych, hydroforo-
wych, hydrantowych, przemysłowych.

POMPY PROCESOWE I CHEMICZNE

Pompy chemiczne i procesowe w zależ-
ności od konstrukcji i materiałów użytych
do budowy mogą służyć do pompowania:
kwasów, wodorotlenków, wody przemysłowej,
gorącej, destylowanej, amoniakalnej,
kondensatu parowego, olejów, paliw ro-
popochodnych, ścieków przemysłowych,
mleczka wapiennego, farb, lakierów oraz
do kąpeli galwanicznych. Dlatego pompy
te znajdują zastosowanie w przemyśle che-
micznym, koksochemicznym, petroche-
micznym, papierniczym, energetycznym,
hutniczym, wodnościekowym, spożywc-
zym, cukrowniczym, farmaceutycznym,
w galwanizerniach i lakierniach; w wyko-
naniu EX są wykorzystywane w strefach za-
grożenia wybuchem.



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 2000 m³/h
wysokość podnoszenia	do 170 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 550 m³/h
wysokość podnoszenia	do 130 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 550 m³/h
wysokość podnoszenia	do 200 m



POMPY SAMOZASYSAJĄCE

Pompy samozasysające krążeniowe służą do pompowania cieczy w zakresie odporności korozyjnej materiałów użytych do ich budowy. Zasysają samoczynnie, nie trzeba więc zalewać przewodu ssącego cieczą. W zależności od wykonania materiałowego i konstrukcyjnego pompy te mogą służyć do pompowania np. benzyn, olejów opałowych, mieszaniny skroplonego propanu z butanem bez udziału fazy gazowej. Stosuje się je w zaopatrzeniu w wodę ze studni lub zbiorników, automatach wodociągowych, instalacjach wodociągowych i przemysłowych, zakładach petro- i chemicznych, terminalach nalicznych, stacjach LPG.

POMPY WIELOSTOPNIOWE PIONOWE I POZIOME

Pompy wielostopniowe są stosowane do pompowania wody czystej, uzdatnionej, przemysłowej, kotłowej oraz wód zawierających umiarkowane ilości zanieczyszczeń stałych. Wykorzystywane są w instalacjach wodociągowych, ciśnieniowych, przemysłowych, klimatyzacyjnych, urządzeń myjących, nawadniających, zraszających, zasilających. Znajdują również szerokie zastosowanie w myjniach samochodowych, kolejowych, do mycia sit w przemyśle papierniczym i cukrowniczym, do zasilania wytwornic pary w przemyśle spożywczym, do baterii iniektorów, wody amoniakalnej w przemyśle koksowniczym.

POMPY WAŁOWE

Pompy wałowe pracują w pozycji pionowej i są przeznaczone do pompowania wody, cieczy zanieczyszczonych z zawartością szlamów, mułłów, ścieków sanitarnych; w wykonaniach chemicznych nadają się również do cieczy agresywnych chemicznie, np. kwasów, roztworów soli, kąpeli galwanicznych, paliw ropopochodnych, płynnej siarki. Dlatego też znajdują zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu, takich jak: hutnictwo, energetyka, przemysł wydobywczy kruszyw i minerałów, przemysł chemiczny oraz gospodarce wodnościekowej.



DANE TECHNICZNE

wydajność	0,2-39m³/h
wysokość podnoszenia	do 310m



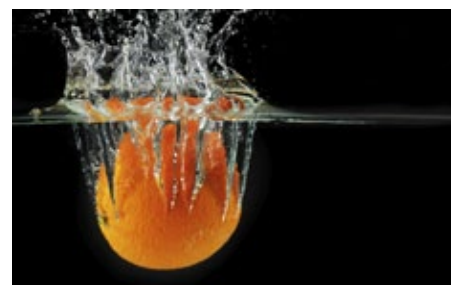
DANE TECHNICZNE

wydajność	do 1500 m³/h
wysokość podnoszenia	do 2300 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 2100 m³/h
wysokość podnoszenia	do 150 m



POMPY DIAGONALNE

Pompy diagonalne pionowe jedno- lub wielostopniowe oraz pompy diagonalne zatapialne są produkowane w różnych odmianach adekwatnych do miejsca zabudowy. W zależności od wykonania konstrukcyjnego i materiałowego pompy diagonalne mogą przelewać wodę czystą, przemysłową, deszczową zawierającą niewielkie ilości zanieczyszczeń. Charakteryzują się one dużą wydajnością przy stosunkowo niewielkich wysokościach podnoszenia, co pozwala na ich zastosowanie w pompowniach wodociągowych i przemysłowych, ale też w powierzchniowych ujęciach wodnych oraz w energetyce jako pompy wody chłodzącej.

POMPY DWU-STRUMIENIOWE

Pompy z wirnikami dwustrumieniowymi są wykonywane w wersji poziomej i pionowej, charakteryzują się dużą wydajnością i są przeznaczone głównie do pompowania wody czystej i lekko zanieczyszczonej. Pompy dwustrumieniowe znajdują zastosowanie w wielu dziedzinach przemysłu: przy zasilaniu wody w wodociągach, zakładach komunalnych i przemysłowych; w obiegach wody gorącej i chłodzącej w elektrowniach i elektrociepłowniach; przy przepompowywaniu dużej ilości wody w przemyśle chemicznym i petrochemicznym oraz w instalacjach przeciwpożarowych.

POMPY ZATAPIALNE

Pompy zatapialne przeznaczone są do pracy w zanurzeniu w zbiornikach i komorach wodnych zalanych cieczą. W zależności od wykonania konstrukcyjnego i materiałowego mogą służyć do pompowania wody czystej, zanieczyszczonej, ścieków komunalnych i przemysłowych. Oferowane są z wirnikami zamkniętymi, otwartymi i typu Vortex, a dla największych wydajności - z wirnikami śmigłowymi i diagonalnymi. Stosuje się je w: przepompowniach ścieków i oczyszczalniach; pompowniach melioracyjnych i przemysłowych; awaryjnym odwadnianiu zalanych piwnic; powierzchniowym odwadnianiu kopalń odkrywkowych kruszyw i minerałów oraz opróżnianiu basenów i zbiorników.



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 43000 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 130 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 5800 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 150 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 6000 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 105 m



POMPY GŁĘBINOWE

Pompy głębinowe są przystosowane do tłoczenia wody pitnej, uzdatnionej, surowej, morskiej oraz wód mineralnych i termalnych nie zawierających domieszek ścierających i długowłóknistych. W zależności od typu pompy głębinowej zawartość piasku może wynieść maksymalnie do 50-100g/m³. Pompy głębinowe znajdują zastosowanie w systemach zaopatrzenia w wodę pitną i użytkową przy indywidualnych ujęciach wodnych i systemach odwadniających różnych gałęzi przemysłu. Montuje się je głównie w wierconych otworach studziennych o znanych parametrach (wydajność studni oraz dynamiczne lustro wody).

TŁOCZNIE

Tłocznie pomagają zminimalizować ryzyko przytkania układu hydraulicznego pomp, które występuje w szczególności w instalacjach przetłaczania ścieków ze względu na zawarte w nich ciała stałe. Stosowanie przepompowni z separacją kłopotliwych elementów (tj. sznurki, szmaty, bandaże itp.) można skutecznie uniknąć problemów pojawiających się w systemach przetłaczania ścieków - głównie stanu awaryjnego przepompowni. Tłocznie doskonale sprawdzają się w przepompowniach o dużej rozpiętości natężeń dopływających ścieków, w systemach kanalizacyjnych, w których występują materiały wleczone (np. szpitałe, hotele), jak również w miejscach, w których wymagane jest wysokie podnoszenie.

MIESZADŁA I STRUMIENICE

Wirownice, mieszadła napowietrzające i strumienice służą przede wszystkim do mieszania i napowietrzania ścieków w celu m. in.: zapobiegania sedymentacji i rozdzielania warstw, wspomagania procesów technologicznych, ujednolicaniu właściwości fizykochemicznych czynnika oraz wytwarzania ruchu cieczy w zbiornikach. Urządzenia te są wykorzystywane w oczyszczalniach ścieków, zlewniach nieczystości, odstojnikach, ale również w stacjach i przemyśle spożywczym.



DANE TECHNICZNE

wydajność	0,9-420,0 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 669,0 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	0,5 – 400 m ³
wysokość podnoszenia	do 96 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	0,9-420,0 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 669,0 m



POMPY PRÓŻNIOWE -DMUCHAWY

Pompy próżniowe i dmuchawy z wirującym pierścieniem cieczowym służą do zassania i tłoczenia gazów i par o temperaturze 100°C z możliwością stosowania cieczy roboczych o lepkości do 80 mm²/sek. i temperaturze do 80°C na wylocie; agresywność cieczy będzie się mieściła w zakresie odporności korozyjnej materiałów użytych do budowy pompy. Używane są do wytwarzania próżni w układach technologicznych, zalewania lewarów wodnych, transportu materiałów sypkich oraz w procesach technologicznych, w których potrzebne są gazy niezanieczyszczone olejem: w przemyśle wodociągowym, chemicznym, hutniczym, farmaceutycznym, spożywczym, papierniczym.



POMPY ŚRUBOWE

Pompy śrubowe stosowane są przy tłoczeniu cieczy i osadów o dużej gęstości i lepkości, zawierających części stałe. Mogą pompować: ług sodowy, mleczko wapienne, osady po flotacyjnych, osady w oczyszczalniach ścieków, szlam z galwanizerni, masy ceramiczne, polimery, oleje turbينية, przepracowane oleje silnikowe i maszynowe, oleje jadalne, przecier warzywne i owocowe, serki, jogurty. Pompy te, w wersji z regulowaną prędkością obrotową, mogą być używane jako dozujące w przemyśle: chemicznym, petrochemicznym, celulozowo-papierniczym, wodnościekowym, tłuszczowym, spożywczym, farmaceutycznym, ceramicznym, browarniczym.



POMPY DO HYDROTRANSPORTU

Pompy przeznaczone do pompowania i hydrotransportu cieczy zawierających piasek, żwir, węgiel, popiół, rudy, glinę, mleczko wapienne, odpady po flotacyjnych, masy celulozowo-papiernicze. Urządzenia te są odporne na działania erozyjno-ściernie – wykorzystują je: kopalnie rud i surowców mineralnych do transportu rud, żwiru, piasku, kamieni; papiernie i zakłady produkcji płyt wiórowych do przetwarzania mas celulozowo-papierniczych; elektrownie i ciepłownie do hydrotransportu żużla, popiołu, pompowania mleczka wapiennego; huty do pompowania wody z zendrą; cementownie i zakłady wapiennicze do pompowania piasku i surowców produkcyjnych.



DANE TECHNICZNE

wydajność pompy	4,5-1600m ³ /h
wydajność dmuchawy	7,5-1600m ³ /h
ciśnienie zass. pompy	ps min – 33(40)hPa
ciśnienie spręż. dmuchawy	pt max - 0,15(0,30) MPa



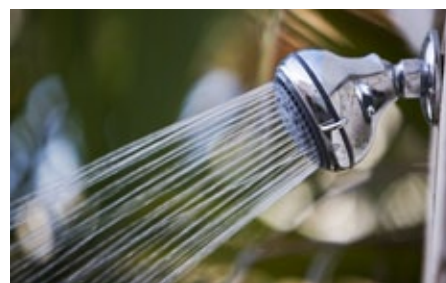
DANE TECHNICZNE

wydajność	do 60 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 120 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 2400 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 120 m



ZESTAWY HYDROFOROWE

Zestawy hydroforowe budowane są w oparciu o jedną lub kilka pomp: wrotowych pionowych wielostopniowych, poziomych jednostopniowych, liniowych, głębinowych zamkniętych w płaszczach hermetycznych. Oferowane są jako kompletne zestawy pompowe połączone równolegle za pomocą kolektorów i armatury (ze stali nierdzewnej lub węglowej ocynkowanej), wyposażone w układy sterowania i monitorowania pracy. Zestawy hydroforowe są przeznaczone do tłoczenia i podwyższania ciśnienia wody w instalacjach wodociągowych, układach hydrantowych, budynkach mieszkalnych, biurowych i użyteczności publicznej oraz instalacjach przemysłowych.

POMPY DOZUJĄCE I SYSTEMY DOZOWANIA

Pompy dozujące są przeznaczone do bardzo dokładnego dozowania cieczy. Stosowane są przy procesach technologicznych wymagających dokładnego, ciągłego lub okresowego podawania substancji i przygotowania mieszanin o ściśle określonym składzie chemicznym. Pompy te zbudowane są w oparciu o jednostki napędowe zamieniające ruch obrotowy silnika na ruch posuwisto-zwrotny nurnika lub membrany. Jednostki napędowe można zestawiać szeregowo, tworząc wielogłowicowe agregaty pompowe. Dodatkowo oferujemy kompletne zestawy dozujące ze zbiornikiem, pompą dozującą, mieszadłem i sterowaniem do przygotowania, magazynowania i dozowania roztworów.

AUTOMATY WODOCIĄGOWE

Automaty wodociągowe są urządzeniami o zwartej konstrukcji, wyposażone w zbiornik hydroforowy, łącznik ciśnieniowy, pompę oraz urządzenie zabezpieczająco-sterujące. W automatach stosowane mogą być różne zbiorniki: wodnopowietrzne ocynkowane, malowane, emaliowane, a także wyposażone w przeponę gumową oraz trzy rodzaje pomp: samozasysające, zatapialne oraz głębinowe. Automaty hydroforowe znajdują szerokie zastosowanie przy zaopatrywaniu w wodę indywidualnych gospodarstw domowych.



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 2000 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 130 m

DANE TECHNICZNE

wydajność	do 7,2 m ³ /h
nastawa łącznika	do 0,4 MPa
pojemność zbiornika	do 300 l



POMPY MONOBLOKOWE LINIOWE

Pompy liniowe służą do pompowania wody oraz innych cieczy w zakresie odporności korozyjnej materiałów użytych do konstrukcji pompy i, jak sama nazwa wskazuje, charakteryzują się korpusem w układzie in-line. Najczęściej zastosowanie znajdują w instalacjach centralnego ogrzewania, ciepłej wody użytkowej, instalacjach klimatyzacyjnych, wodociągowych oraz innych instalacjach przemysłowych i technologicznych. Pompy te są także oferowane z silnikiem ze zintegrowaną przetwornicą częstotliwości; w tej wersji są używane m. in. do utrzymywania stałego ciśnienia lub różnicy ciśnień w instalacjach.

POMPY OBIEGOWE I CYRKULACYJNE

Pompy obiegowe i cyrkulacyjne są przeznaczone do instalowania w układach wymuszonego obiegu głównie wody, ciepłej wody użytkowej i wody ze środkiem przeciw zamarzaniu. Pompy te doskonale sprawdzają się w instalacjach: centralnego ogrzewania, wentylacyjnych, klimatyzacyjnych, przemysłowych, jak również w obiegach technologicznych (np. w zakładach przemysłowych, hotelach, szpitalach, biurach).

POMPY ODWADNIAJĄCE SAMOZASYSAJĄCE Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM I SPALINOWYM

Oferowane są przede wszystkim jako samozasysające pompy w wersji przenośnej na wózku lub ramie z silnikami spalinowymi lub elektrycznymi. Dla dużych wydajności proponowane są na ramie lub przyczepie dostosowanej do poruszania się po drogach publicznych. W zależności od typu, pompy służą do przepompowywania wody czystej i zanieczyszczonej. Pompy te są szeroko stosowane przy odwadnianiu zalanych wykopów, piwnic i trudno dostępnych miejsc. Wykorzystują je służby ratownictwa technicznego i straż pożarna w akcjach przeciwpożarowych oraz przeciwpowodziowych. Sprawdzają się także w budownictwie i gospodarce komunalnej.



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 380 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 93 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 90 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 15 m



DANE TECHNICZNE

wydajność	do 700 m ³ /h
wysokość podnoszenia	do 80 m



ZASUWY

Zasuwy stosowane są w instalacjach przemysłowych i w rurociągach ogólnego przeznaczenia. Służą do odcinania przepływu mediów takich jak: woda, ścieki, powietrze, gazy, ropa, oleje smarne i napędowe, spaliny. Montaż od pozycji pionowej do poziomej. Mogą być zastosowane połączenia: kołnierzowe, kielichowe, gwintowe i spawane, sterowane ręcznie lub automatycznie. Zasuwy wykorzystywane są w instalacjach wodociągowych, przemysłowych, ściekowych. Istnieje możliwość zabudowy podziemnej.

ZASUWY NOŻOWE

Zasuwy nożowe odcinają media ciekłe zanieczyszczone mechanicznie i media sypkie, takie jak masa papiernicza. Montowane są zarówno na rurociągach poziomych, jak i pionowych. Mogą być wykonane z trzpieniem wznoszącym i niewznoszącym, ze sterowaniem ręcznym za pomocą kółka albo automatycznym przy użyciu siłownika pneumatycznego lub elektrycznego. Istnieje możliwość zabudowy podziemnej. Stosowane są w: oczyszczalniach ścieków, sieciach kanalizacyjnych, obiektach melioracyjnych, stacjach przesypowych materiałów sypkich, przemyśle celulozowo-papierniczym, spożywczym, piwowarskim, metalurgicznym, chemicznym.

PRZEPUSTNICE ZWROTNE I ZAPOROWE

Przepustnice zwrotne służą do utrzymania jednokierunkowego przepływu cieczy i zabezpieczenia przed wstecznym przepływem czynnika roboczego. Przepustnice zaporowe z kolei są stosowane jako armatura regulacyjna lub odcinająca. Wykonanie kołnierzowe lub międzykołnierzowe, ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym za pomocą siłownika elektrycznego, hydraulicznego lub pneumatycznego. Przewidziane do szerokiego zakresu zastosowań: woda, ścieki, para wodna, gaz. Przepustnice kołnierzowe o dużych średnicach stosowane są głównie na sieciach wodociągowych i kanalizacyjnych.



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	40-1400
Ciśnienie PN (MPa)	do 40
T max (C)	do 600
Wykonanie materiałowe	żeliwo szare żeliwo sferoidalne brąz staliwo staliwo kwasoodporne



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	10-1200
Ciśnienie PN (MPa)	do 1,0
T max (C)	do 400
Wykonanie materiałowe	żeliwo szare staliwo węglowe stal kwasoodporna



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	40-3000
Ciśnienie PN (MPa)	do 4,0
T max (C)	do 400
Wykonanie materiałowe	żeliwo szare żeliwo sferoidalne żeliwo sferoidalne pokryte PTFE brąz



ZAWORY KULOWE

Zawory kulowe służą do odcinania przepływu czynnika w instalacjach wody, pary, cieczy oleistych, rozpuszczalników, kwasów, roztworów soli i innych. Wykorzystywane są w: ciepłownictwie, chemii, farmaceutyce, przemyśle spożywczym. Zawory ze stali kwasoodpornej służą do przesyłania wybranych kwasów organicznych i nieorganicznych, wody naturalnej, roztworów soli i alkalicznych, substancji agresywnych oraz produktów żywnościowych. Zawory ze stali węglowej stosowane są głównie w przesyłce wody, pary wodnej, powietrza, gazów szlachetnych oraz gazu ziemnego, propanu, butanu, substancji ropopochodnych i innych substancji nieagresywnych.

ZAWORY ZAPOROWE

Zawory zaporowe przeznaczone są do wody, pary, oleju oraz innych czynników ciekłych i gazowych, a w wykonaniu kwasoodpornym do czynników aktywnych chemicznie (kwas, zasady, roztwory soli), w zakresie stężeń uwarunkowanych odpornością materiałów użytych do ich budowy. Zasadniczo stosowane są w instalacjach rafineryjnych, rurociągach przemysłowych ogólnego przeznaczenia oraz rurociągach okrętowych, służą do odcinania przepływu czynnika, a w wykonaniu z grzybem regulacyjnym - do dławienia jego przepływu.

ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

Zawory bezpieczeństwa zabezpieczają instalację przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Stanowią niezbędną część instalacji, która jest niezawodna i trwała. W zależności od konstrukcji zaworu, może on chronić instalację przed czynnikami lotnymi lub ciekłymi. Zawory bezpieczeństwa sprężynowe mogą mieć wykonanie kołnierzowe i gwintowe. Zawory bezpieczeństwa znajdują zastosowanie we wszystkich zakładach posiadających instalację ciśnieniową lub zbiorniki hydroforowe, w których mogą występować różne temperatury i ciśnienia.



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	10-250
Ciśnienie PN (MPa)	do 10,0
T max (C)	do 250
Wykonanie materiałowe	stal węglowa stal kwasoodporna



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	10-300
Ciśnienie PN (MPa)	do 42,0
T max (C)	do 560
Wykonanie materiałowe	żeliwo szare żeliwo sferoidalne staliwo brąz stal kwasoodporna



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	10-400 (przy wylocie do 500)
Ciśnienie PN (MPa)	do 100
T max (C)	do 450
Wykonanie materiałowe	żeliwo szare żeliwo sferoidalne staliwo stal kwasoodporna



ZAWORY ZWROTNE

Zawory zwrotne, jako zawory jednokierunkowe, służą do zabezpieczenia rurociągów oraz urządzeń przed wstecznym przepływem czynnika roboczego. Instalowane są na rurociągach i zbiornikach stacjonarnych oraz transportowych, na liniach przemysłowych, pomiarowych oraz w elementach instalacyjnych, gdzie musimy zapobiec cofaniu się strugi przepływającego czynnika. Zawory zwrotne przeznaczone są do: wody, pary, oleju oraz innych naturalnych czynników ciekłych i gazowych; pracy w warunkach morskich; a w wykonaniu kwasoodpornym do czynników aktywnych chemicznie.

ZAWORY MEMBRANOWE I PRZEPONOWE

Zawory te służą do sterowania przepływem cieczy i gazów. Przeznaczone są głównie do mediów agresywnych chemicznie. W zależności od konstrukcji oraz użytych materiałów do ich budowy, zawory przeponowe i membranowe znajdują zastosowanie w: oczyszczalniach komunalnych i przemysłowych; instalacjach odsiarczania spalin (tzw. mleczko wapienne) w elektrowniach; transporcie medium ścierającego do obróbki kamienia w przemyśle wydobywczym, chemicznym, rolnospożywczym i wielu innych.

ZŁĄCZKI, KSZTAŁTKI AKCESORIA

Oferujemy bardzo szeroką gamę kształtek: kolana, łuki gięte, zwężki, kołnierze luźne, dennice, trójniki. Złączki gwintowane i spawane dostępne są w różnych normach, wymiarach oraz gatunkach, od stali czarnej przez stal żaroodporną, po kwasoodporną włącznie. Armatura połączeniowa oraz naprawcza przeznaczona jest do usuwania awarii, montażu zasuw, zaworów, przepustnic, jak również do łączenia początkowych oraz końcowych części rurociągów: łączniki, nawiertki, krońce, obejmy, opaski, obudowy, kształtki.



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	10-500
Ciśnienie PN (MPa)	do 32,0
T max (C)	do 530
Wykonanie materiałowe	żeliwo sferoidalne mosiądz staliwo kwasoodporne brąz stal kwasoodporna



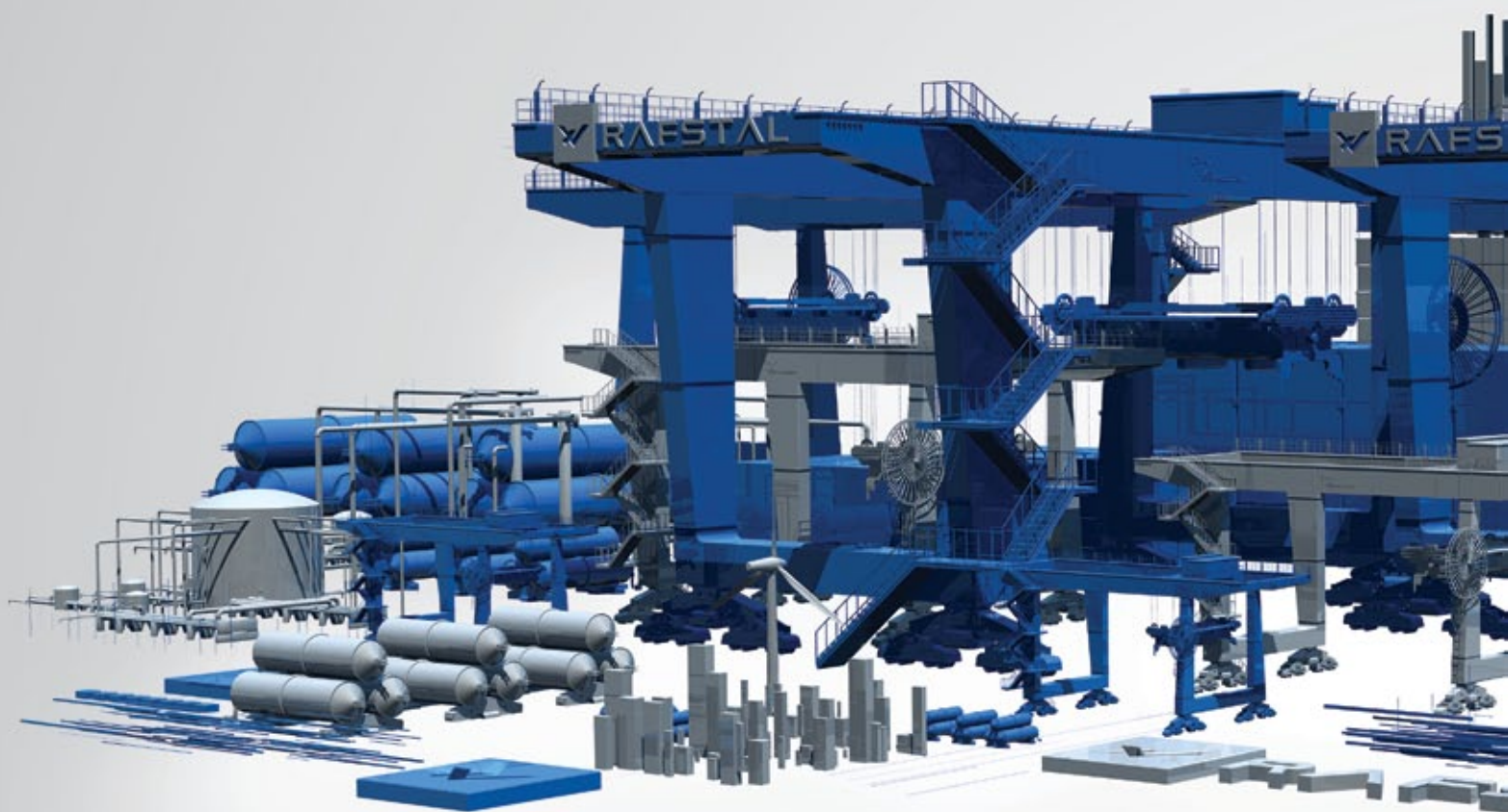
DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	15-250
Ciśnienie PN (MPa)	do 1,6
T max (C)	do 110
Wykonanie materiałowe	żeliwo



DANE TECHNICZNE

Średnica DN (mm)	10-2000
Ciśnienie PN (MPa)	do 26
Wykonanie materiałowe	stal węglowa stal żaroodporna stal kwasoodporna



wejdź w świat zaawansowanych technologii

RAFSTAL Sp. z o.o., 41-940 Piekary Śląskie
ul. Wyszyńskiego 85, tel./fax: (32) 76 76 000

