

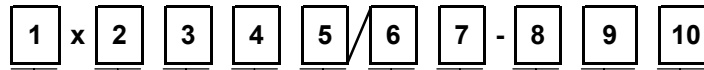
TŁOKOWO-MEMEBRANOWA POMPA DOZUJĄCA EAH

Opis techniczny

Tłokowo-membranowe pompy dozujące, w grupie urządzeń do dozowania, wyróżniają się cechami decydującymi o specyfice ich zastosowań. Tłokowo-membranowe pompy dozujące typu **EAH** są pompami hydraulicznymi typu wyporowego, jednostronnego działania o wysokiej dokładności dozowania, umożliwiającymi regulację wydajności od zera do maksimum w czasie pracy i podczas postoju. Przy prawidłowej eksploatacji pompy praktyczny błąd dozowania nie przekracza $\pm 1\%$.

Cecha wyróżniająca pompy EAH w stosunku do pomp nurkowych jest to, że wykazują większą szczelność i odporność na agresywne media oraz odporność na suchobieg (pod warunkiem że medium nie krystalizuje). Równocześnie pokonują znacznie mniejsze przeciwcisnienia od pomp nurkowych i wykazują nieliniową zależność pomiędzy długością skoku a dozowaną dawką. Istnieje możliwość tworzenia agregatów dozujących ze wspólnym napędem złożonym z dwóch, trzech, czterech, pięciu a nawet sześciu pomp jednogłowicowych różniących się średnicami nurków oraz częstotliwościami suwów. Agregat pompowy złożony z kilku pomp umożliwia uzyskanie odpowiedniego wzajemnego stosunku wydajności poszczególnych strumieni.

oznaczenie pompy



1 – liczba głowic

2 – typ pompy E

3 – zakres skoku tłoka A

4 – głowica membranowa hydrauliczna H

5 – wykonanie materiałowe membrany

T – teflon

G – guma, inny materiał

6 – wykonanie materiałowe głowicy i zaworów

PE – polietylen

PVC – polichlorek winylu

PTFE – teflon

PVDF – polifluorek winylidenu

PP – polipropylen

K – stal

sposób regulacji wydajności - 10

RS – ręczne

ESO – zdalne ręczne - silownik

SPD – sterownikiem pomp dozujących

PCF – przetwornik częstotliwości

rodzaj przyłącza [X, P, Z, W, V, O, Q] - 9

X – kołnierzone, P – do zgrzewania

Z – pod wąż, W – do wklejenia, O – kuliste

V – gwintowe, Q – do przyspawania

częstotliwość suwów(1÷5) - 8

średnica tłoka(6÷100) - 7

Dane techniczne

tab.EAH-1

typ pompy	E				
element wykonawczy	membrana				
wykonanie materiałowe	membrana	Teflon PTFE; Guma; inny materiał			
	głowica	stal; PE; PVC; PTFE; PVDF; PP			
zakres skoku tłoka	0 – 40 mm				
częstotliwość suwów podstawowa	1	2	3	4	5
	45 min ⁻¹	60 min ⁻¹	90 min ⁻¹	120 min ⁻¹	133 min ⁻¹
silnik	Wg zamówienia				
wykonanie specjalne pomp EAH					
głowice z podgrzewaniem	głowice z podwójnymi zaworami	z silnikami przeciw-wybuchowymi			

Tabela wydajności teoretycznej

tab.EAH-2

średnica nurnika	wydajność teoretyczna l/h dla częstotliwości suwów nurnika					maksymalne przeciwcisnienie dla głowic stalowych[MPa]
	1	2	3	4	5	
	45	60	90	120	133	
6	3,0	4,0	6,0	8,0	8,8	40,0
8	5,4	7,2	10,8	14,4	16,0	35,0
10	8,4	11,2	16,8	22,4	24,8	30,0
12	12,2	16,2	24,4	32,4	36,0	22,0
16	21,6	28,8	43,2	57,6	63,8	12,0
20	33,8	45,0	67,6	90,0	99,8	8,0
25	52,5	70,0	105,0	140,0	155,1	5,0
32	86,5	115,3	173,0	230,6	255,6	3,0
40	135,5	180,7	271,0	361,4	400,4	2,0
50	211,5	282,0	423,0	564,0	625,0	1,2
63	336,0	448,0	672,0	896,0	993	0,8
80	542,0	723,0	1084,0	1446,0	1602,0	0,5
100	848,0	1129,0	1694,0	2258,0	2503,0	0,3

Uwaga! Wydajność rzeczywista ok. 90% wydajności teoretycznej przy maksymalnym ciśnieniu

EAH 01