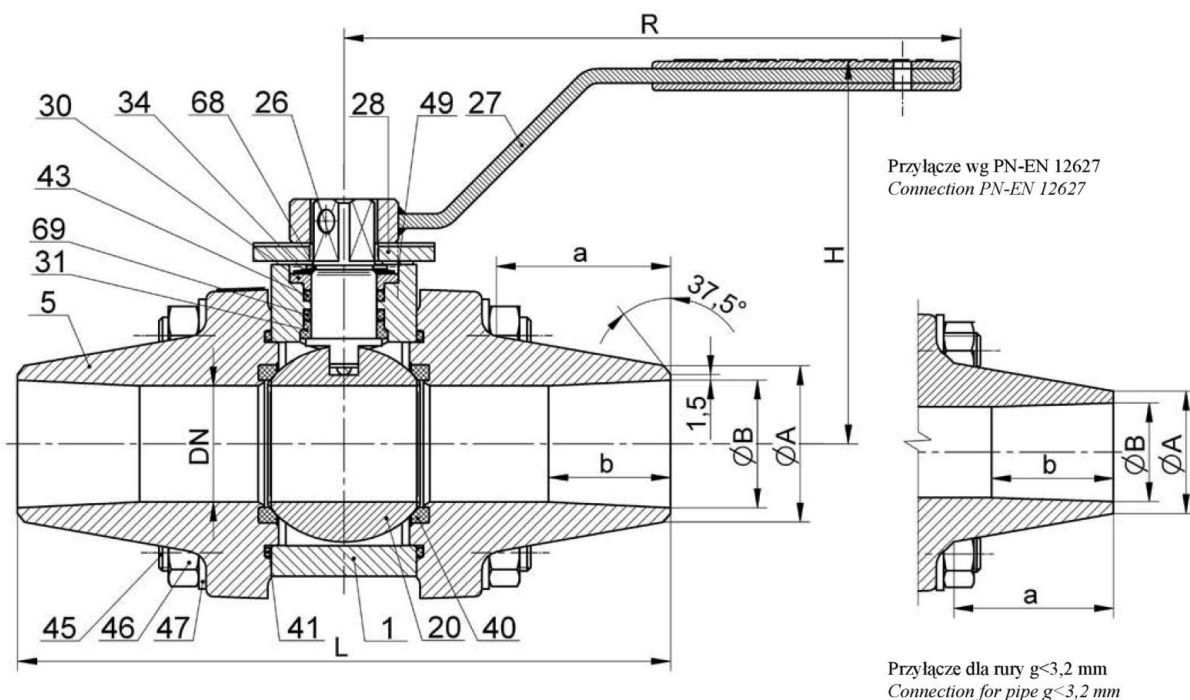




**Kurek kulowy kolnierzowy typ KKAMS DN15-100 nr kat.: 1248-0.2/2011**  
*Ball Valve type KKAMS DN 15 – 100 Cat. No. 1248-0.2/2011*



KKAMS DN	PN (MPa)	Wymiary gabarytowe Overall dimensions			Wymiary Dimensions								Moment otwarcia (Nm) Opening torque (Nm)	Masa (kg) Weight (kg)
		L	H	R	Wykona- nie* Version*	Przylącze do wspawania Connection for welding				Rura Pipe				
						A	B**	a	b	Dz	g**			
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
15	2,5	130	98	170	1	22,0	16,7	33	33,6	21,3	2,3	10	2,06	
2					20,0	15,0	33	-	20,0	2,3	2,03			
20		150	98	170	1	27,0	21,7	42	33,6	26,9	2,6	15	2,25	
2					25,0	20,0	42	-	25,0	2,3	2,20			
25	160	103	170	1	34,0	27,3	44	33,6	33,7	3,2	20	3,10		
2				30,0	24,8	42	-	30,0	2,6	2,96				
32	1,6	180	106	170	1	43,0	35,0	48	33,6	42,4	3,6	60	4,33	
2					38,0	32,0	46	-	38,0	2,9	4,14			
40		200	124	250	1	49,0	41,0	48	33,6	48,3	3,6	80	6,50	
2					45,0	38,7	44,5			2,9	6,36			
50	230	132	250	1	61,0	52,3	60,3			4,0	100	9,34		
2				57,0	51,0	57,0	2,9			9,10				
65	290	142	250	1	77,0	68,0	48	33,6	76,1	4,0	134	13,97		
2				69,9		76,1			3,2	13,89				
80	310	152	250	1	89,0	80,9			88,9	4,0	143	18,71		
2				82,3		88,9			3,6	18,69				
100	350	166	250	1	115,0	104,3	114,3	5,0	160	28,80				
2				108,0	100,0	108,0	4,0	28,62						

\* W standardzie wykonanie 1 - kurki „kwasoodporne”, wykonanie 2 - kurki „staliwo węglowe”;

\*\* Wymiary końcówek przylączy do przyspawania (PN-EN 12627) wg tabeli lub po uzgodnieniu wymiary zamawiającego.

\* In standard: version 1 – “acid resistant” ball valves, version 2 – carbon cast steel

\*\* Dimensions of the connection ends for welding (PN-EN 12627) acc. to table or acc. to agreement with the orderer.

Poz.	Nazwa części Part description	Staliwo I chemoodporne Chemically resistant Cast Steel I	Staliwo II węglowe Carbon Cast Steel II	Staliwo III chemoodporne Chemically resistant Cast Steel III	Staliwo IV chemoodporne Chemically resistant Cast Steel IV
1	2	3	4	5	6
1	Korpus <i>Body</i>	GX5CrNiMo19-11-2	P265GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
5	Pokrywa <i>Cover</i>	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
20	Kula <i>Ball</i>	GX5CrNiMo19-11-2	GX5CrNi19-10	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
21	Panewka* <i>Bearing bushing *</i>	brąz <i>bronze</i>	brąz <i>bronze</i>	brąz <i>bronze</i>	brąz <i>bronze</i>
24	Pokrywa* <i>Cover *</i>	X6CrNiTi18-10	S235JR	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10
26	Trzpień <i>Spindle</i>	X2CrNiMoN22-5-3	X30Cr13	X1NiCrMoCu25-20-5	X2CrNiMoN22-5-3
27	Dźwignia <i>Lever</i>	S235JR	S235JR	S235JR	S235JR
28	Ogranicznik <i>Stop</i>	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10
30	Tuleja łożyskowa I <i>Bearing sleeve I</i>	X30Cr13	X30Cr13	X30Cr13	X30Cr13
31	Tuleja łożyskowa II <i>Bearing sleeve II</i>	PTFE + dodatki PTFE + additives	PTFE + dodatki PTFE + additives	PTFE + dodatki PTFE + additives	PTFE + dodatki PTFE + additives
34	Sprężyna talerzowa <i>Disk spring</i>	51CrV4- A3J	51CrV4- A3J	51CrV4- A3J	51CrV4- A3J
40	Uszczelka kuli <i>Ball sealing</i>	PTFE + dodatki PTFE + additives	PTFE + dodatki PTFE + additives	PTFE + dodatki PTFE + additives	PTFE + dodatki PTFE + additives
41	Uszczelka korpusu <i>Body seal</i>	O-ring PTFE + dodatki** PTFE + additives	O-ring PTFE + dodatki** PTFE + additives	- PTFE + dodatki** PTFE + additives	O-ring PTFE + dodatki** PTFE + additives
43	Uszczelka trzpienia <i>Spindle sealing</i>	O-ring	O-ring	O-ring	O-ring
45	Śruba dwustronna DIN 939 <i>Stud-bolt DIN 939</i>	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
46	Nakrętka ISO 4032 <i>Nut ISO 4032</i>	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
47	Podkładka ISO 7089 <i>Washer ISO 7089</i>	-	200HV -A2	-	-
48	Śruba DIN 7984* <i>Screw DIN 7984*</i>	A2-70	A2-70	A2-70	A2-70
49	Śruba ISO 4762 <i>Screw ISO 4762</i>	A2-70	A2-70	A2-70	A2-70
68	Pierścień osadczy DIN 471 <i>Ring DIN 471</i>	A2	A2	A2	A2
69	Uszczelka trzpienia <i>Spindle sealing</i>	O-ring	O-ring	O-ring	O-ring
87	Sprężyna naciskowa ** <i>Push spring **</i>	X12CrNi17-7	X12CrNi17-7	-	X12CrNi17-7
88	Kolek** <i>Pin **</i>	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10	-	X6CrNiTi18-10

\*\* rodzaj wypełnienia w materiale z PTFE uzależnione od rodzaju i temperatury medium i rodzaju medium.  
Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych.

**Temperatura pracy:** TS1: -20° - +160°C; TS2: -20° - +180°C

**Ciśnienie pracy:** PS 25 bar - KKAMS 15- 25; PS 16 bar - KKAMS 32- 100

Wymiary przyłącza armatury stalowe do przyspawania w standardzie wg PN-EN 12627 w zależności od grubości łączonej rury rys. 4. Wykonanie przyłącza w kurkach wg innych norm, typów po dokładnym uzgodnieniu z producentem kurków.

**Długość zabudowy:** PN-EN 12982 ETE 1 (DIN 3202 S7)

\*\* kind of filler in PTFE depending on type and temperature of medium  
Producer reserves the right for construction changes.

**Working temperature:** TS1: -20°C - +160°C; TS2: -20°C - +180°C

**Working pressure:** PS 25 bar – KKAMS 15-25; PS 16 bar - KKAMS 32-100

Steel ends connections for welding. Connection dimensions – standard acc. to PN-EN 12627 depending on the thickness of the pipe to be connected.  
Connection acc. to other standards and types – after agreement with producer.

**Mounting length:** PN-EN 12982 ETE 1 (DIN 3202 S7)