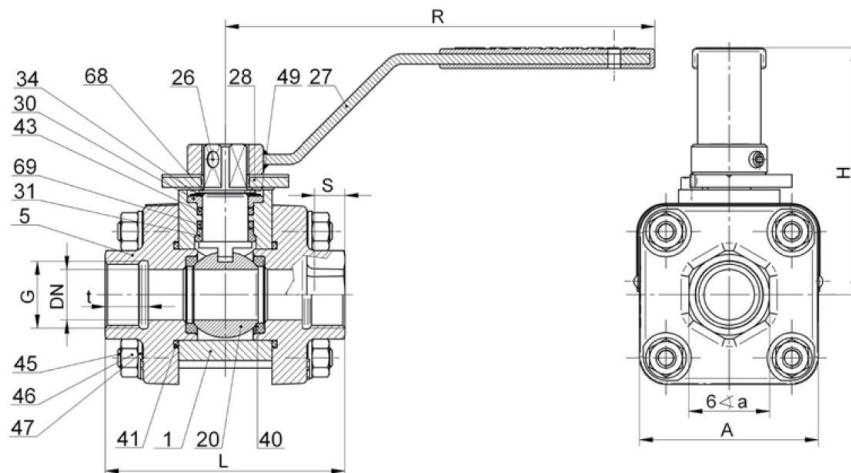


Kurek kulowy kolnierzowy typ KKAMG DN 15 - 65 nr kat.: 1781-0.2/2010



KKAMG DN	PN (MPa)	Wymiary gabarytowe					Wymiary przyłączeniowe gwint* wg PN-EN ISO 228-1				Przyłącze PN-EN ISO5211		Moment otwarcia (Nm)	Masa (kg)
		L	DIN3202-4	H	R	A	G	t	a	S	F	Kw.		
15	2,5	85	M4	98	170	71	G ¹ / ₂ -A	16	27	9	F05	14	10	2,0
20		95	M4	98	170	71	G ³ / ₄ -A	17	32	12			15	2,3
25		105	M4	103	170	77	G1-A	21	41	16			20	2,8
32		130	M2	106	170	85	G1 ¹ / ₄ -A	25	50	25			60	4,0
40	1,6	150	M2	124	250	101	G1 ¹ / ₂ -A	30	60	29	F07	17	80	5,9
50		180	M2	132	250	115	G2-A	35	70	36			100	8,4
65		185	M4	142	250	139	G2 ¹ / ₂ -A	35	90	31			134	13,0

* Po uzgodnieniu z producentem kurków można wykonać przyłącza gwintowane wg innej normy

Poz.	Nazwa części	Staliwo I chemoodporne	Staliwo II węglowe	Staliwo III chemoodporne	Staliwo IV chemoodporne
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2	P265GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
5	Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
20	Kula	GX5CrNiMo19-11-2	GX5CrNi19-10	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
21	Panewka*	brąz	brąz	brąz	brąz
24	Pokrywa *	X6CrNiTi18-10	S235JR	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10
26	Trzpień	X2CrNiMoN22-5-3	X30Cr13	X1NiCrMoCu25-20-5	X2CrNiMoN22-5-3
27	Dzwignia	S235JR fi	S235JR	S235JR	S235JR
28	Ogranicznik	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10
30	Tuleja łożyskowa I	X30Cr13	X30Cr13	X30Cr13	X30Cr13
31	Tuleja łożyskowa II	PTFE+wypelniacz**	PTFE+wypelniacz**	PTFE+wypelniacz**	PTFE+wypelniacz**
34	Sprężyna talerzowa	51CrV4- A3J	51CrV4- A3J	51CrV4- A3J	51CrV4- A3J
40	Uszczelka kuli	PTFE+wypelniacz**	PTFE+wypelniacz**	PTFE+wypelniacz**	PTFE+wypelniacz**
41	Uszczelka korpusu	O-ring PTFE+wypelniacz**	O-ring PTFE+wypelniacz**	- PTFE+wypelniacz**	O-ring PTFE+wypelniacz**
43	Uszczelka trzpienia	O-ring	O-ring	O-ring	O-ring
45	Śruba dwustronna DIN 939	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
46	Nakrętka ISO 4032	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
47	Podkładka ISO 7089	-	200HV -A2	-	-
48	Śruba DIN 7984*	A2-70	A2-70	A2-70	A2-70
49	Śruba ISO 4762	A2-70	A2-70	A2-70	A2-70
68	Pierścień osadczy	A2	A2	A2	A2
69	Uszczelka trzpienia	O-ring	O-ring	O-ring	O-ring
87	Sprężyna naciskowa **	X12CrNi17-7	X12CrNi17-7	-	X12CrNi17-7
88	Kolek**	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10	-	X6CrNiTi18-10

* Występuje w wersji kurka kulowego dostosowanej pod napęd lub kolumnę.

** Wykonanie specjalne po uzgodnieniu z producentem kurków kulowych.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych.

Parametry pracy i budowy kurków kulowych KKAMG DN15 – DN65:

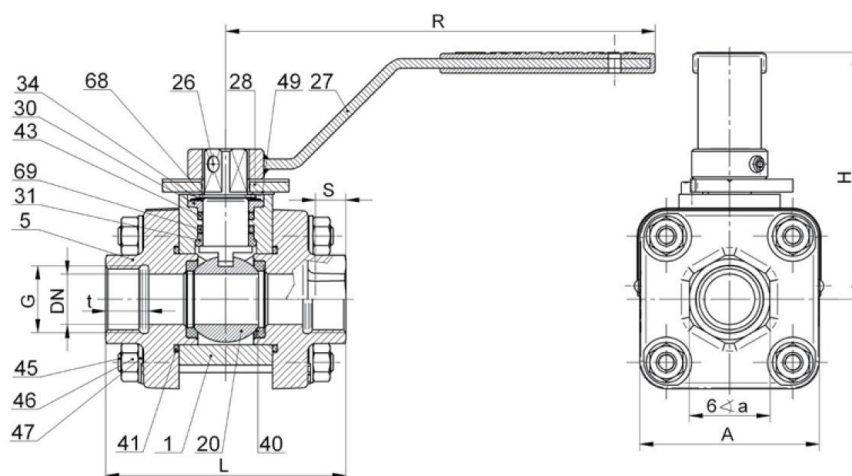
Temperatura pracy TS1: - 20° - +160°C; TS2: - 20° - +180°C ; TS3: - 40° - +160°C

Ciśnienie pracy: PS 25 bar - KKAMG 15- 32; PS 16 bar - KKAMG 40- 65

Przyłącza gwintowane w standardzie wg PN-EN ISO 228-1. Istnieje możliwość wykonania przyłączy gwintowanych w kurkach wg norm PN-EN 10226-1 (PN ISO 7-1) lub ASME B.1.20.1 po dokładnym uzgodnieniu z producentem kurków.

Długość zabudowy: KKAMG 15 – 25 i 65 - (DIN 3202-4 M4);
KKAMG 32 – 50 - (DIN 3202-4 M2)

Ball Valve with flanges type KKAMG DN 15 - 65 cat. No: 1781-0.2/2010



KKAMG DN	PN (MPa)	Overall dimensions					Connection dimensions thread acc. PN-EN ISO 228-1					Connection PN-EN ISO5211		Opening torque (Nm)	Weight (kg)
		L	DIN3202-4	H	R	A	G	t	a	S	F	Kw.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
15	2,5	85	M4	98	170	71	G ¹ / ₂ -A	16	27	9	F05	14	10	2,0	
20		95	M4	98	170	71	G ³ / ₄ -A	17	32	12			15	2,3	
25		105	M4	103	170	77	G1-A	21	41	16			20	2,8	
32		130	M2	106	170	85	G1 ¹ / ₄ -A	25	50	25			60	4,0	
40	1,6	150	M2	124	250	101	G1 ¹ / ₂ -A	30	60	29	F07	17	80	5,9	
50		180	M2	132	250	115	G2-A	35	70	36			100	8,4	
65		185	M4	142	250	139	G2 ¹ / ₂ -A	35	90	31			134	13,0	

* thread connection acc. to the other standard can be executed after adjustment with the producer.

Poz.	Part description	Chemically resistant Cast Steel I	Chemically resistant Cast Steel II	Chemically resistant Cast Steel III	Chemically resistant Cast Steel IV
1	2	3	4	5	6
1	Body	GX5CrNiMo19-11-2	P265GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
5	Cover	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
20	Ball	GX5CrNiMo19-11-2	GX5CrNi19-10	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
21	Bushing *	bronze	bronze	bronze	bronze
24	Cover *	X6CrNiTi18-10	S235JR	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10
26	Spindle	X2CrNiMoN22-5-3	X30Cr13	X1NiCrMoCu25-20-5	X2CrNiMoN22-5-3
27	Lever	S235JR fi	S235JR	S235JR	S235JR
28	Stop	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10
30	Bearing sleeve I	X30Cr13	X30Cr13	X30Cr13	X30Cr13
31	Bearing sleeve II	PTFE + filler**	PTFE + filler**	PTFE + filler**	PTFE + filler**
34	Disk spring	51CrV4-A3J	51CrV4-A3J	51CrV4-A3J	51CrV4-A3J
40	Ball sealing	PTFE + filler**	PTFE + filler**	PTFE + filler**	PTFE + filler**
41	Body seal	O-ring PTFE + filler**	O-ring PTFE + filler**	- PTFE + filler**	O-ring
43	Spindle sealing	O-ring	O-ring	O-ring	O-ring
45	Stud-bolt DIN 939	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
46	Nut ISO 4032	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
47	Washer ISO 7089	-	200HV-A2	-	-
48	Screw DIN 7984*	A2-70	A2-70	A2-70	A2-70
49	Screw ISO 4762	A2-70	A2-70	A2-70	A2-70
68	Ring DIN 471	A2	A2	A2	A2
69	Spindle sealing	O-ring	O-ring	O-ring	O-ring
87	Push spring **	X12CrNi17-7	X12CrNi17-7	-	X12CrNi17-7
88	Pin **	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10	-	X6CrNiTi18-10

* in ball valve adapted for drive or column

** Special execution after adjustment with producer

Producer reserves a right for construction changes.

Working parameters and design of ball valves KKAMG DN15 – DN65:

Working temperature: TS1: -20°C - +160°C; TS2: -20°C - +180°C; TS3: -40°C - +160°C

Working pressure: PS 25 bar – KKAM 15 – 32; PS 16 bar – KKAMG 40 – 65

Screw connection – standard acc. PN-EN ISO 228-1. There is a possibility to execute screw connection acc. to PN-EN 10226-1 (PN ISO 7-1) or ASME B 1.20.1 after adjustment with producer.

Mounting length: KKAMG 15 – 25 and 65 - (DIN 3202-4 M4)

KKAMG 32 – 50 and 65 - (DIN 3202-4 M4)