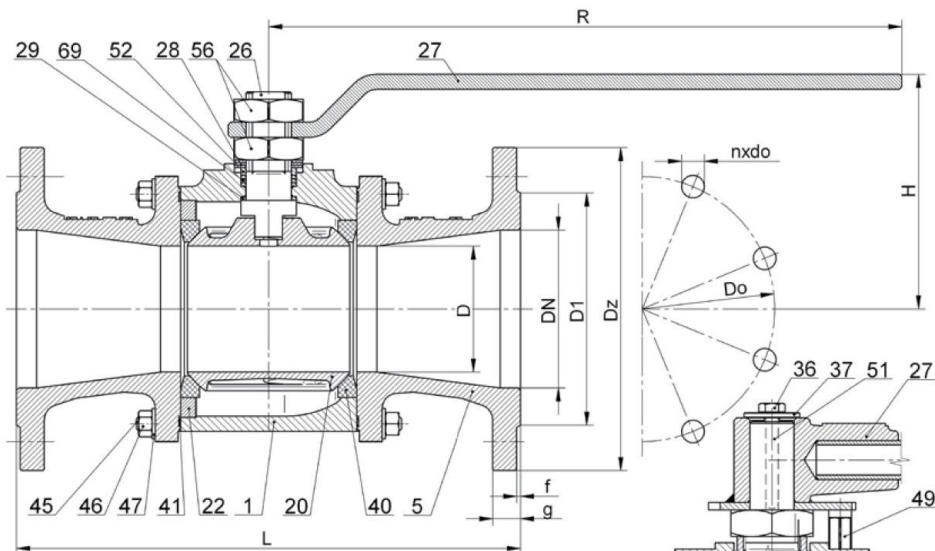


## Kurek kulowy kołnierzowy typ KKAM DN 125/100-250/200 nr kat.: 0712-0.2/2010



Owiercanie kołnierzy KKAM:  
 – wg PN-EN 1092-1 typ 21 w standardzie powierzchni uszczelniające typ B  
 – wg DIN-2543 - DIN-2545

Dotyczy wielkości: KKAM 200/150  
 KKAM 250/200

KKAM DN/D	PN (MPa)	Wymiary gabarytowe			Wymiary przyłączeniowe kołnierzy							Moment otwarcia (Nm)	Masa (kg)
		L	H	R	DZ	D1	g	f	n	d0	D0		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
125/100	1,6	400 <sup>+3,0</sup>	186	500	250	184	22	3	8	18	210	160	49,0
150/125		480 <sup>+3,0</sup>	207	500	285	212	22		8	22	240	250	70,0
200/150		600 <sup>+4,0</sup>	270	770	340	268	24		12	22	295	300	114,0
250/200		730 <sup>+4,0</sup>	301	770	405	320	26		12	26	355	600	186,0

Poz.	Nazwa części	Staliwo I chemoodporne	Staliwo II węgłowe	Staliwo III chemoodporne	Staliwo IV chemoodporne
1	2	3	4	5	6
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
5	Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
20	Kula	GX5CrNiMo19-11-2	GX5CrNi19-10	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
22	Pierścienie uszczelki kuli	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
26	Trzpień	X6CrNiMoTi17-12-2	X30Cr13	X1NiCrMoCu25-20-5	X6CrNiMoTi17-12-2
27	Dźwignia	S235JR fi	S235JR	S235JR	S235JR
28	Ogranicznik	S235JR	S235JR	S235JR	S235JR
29	Uszczelka trzpienia	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**
36*	Śruba ISO 4017	A2-70	A2-70	A2-70	A2-70
37*	Podkładka ISO 7089	200HV -A2	200HV -A2	200HV -A2	200HV -A2
40	Uszczelka kuli	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**
41	Uszczelka korpusu	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**
45	Śruba dwustronna DIN 939	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
46	Nakrętka ISO 4032	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
47	Podkładka ISO 7089	-	200HV -A2	-	-
49*	Kolek	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10
51*	Wpust pryzmatyczny				
52	Pierścienie dławika	X6CrNiMoTi17-12-2	X30Cr13	X1NiCrMoCu25-20-5	X6CrNiMoTi17-12-2
56	Nakrętka ISO 4035	A2-70	A2-70	A4-70	A2-70
69	Uszczelka trzpienia	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**	PTFE+wypelniazcz**

\* występuje w kurkach kulowych KKAM 200/150 i 250/200.

\*\* rodzaj wypełnienia w materiale z PTFE uzależnione od rodzaju i temperatury medium

Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych.

**Temperatura pracy:** TS1: - 20° - +160°C; TS2: - 20° - +180°C

**Ciśnienie pracy:** PS 16 bar - KKAM 125/100- 250/200

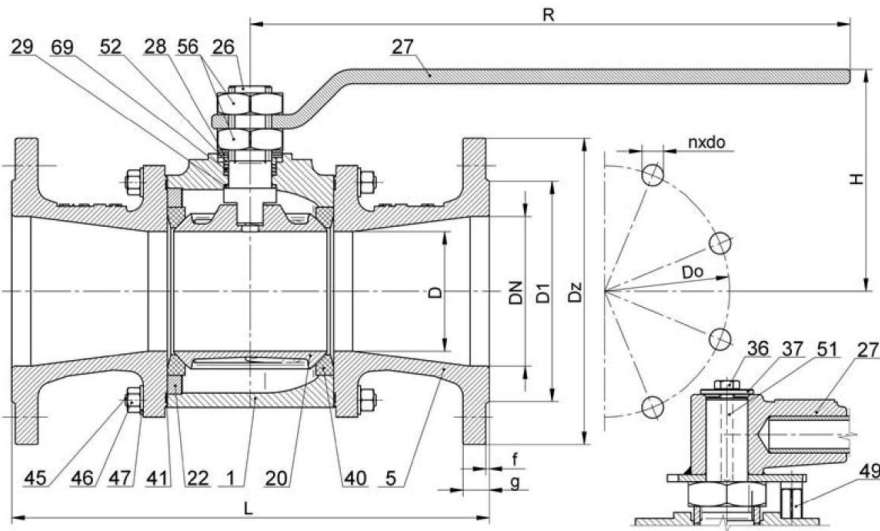
Wymiary kołnierzy i ich otwieranie w standardzie wg PN-EN 1092-1

rodzaj 21 typ B (DIN-2543, ISO 5752). Wykonanie kołnierzy w

kurkach wg innych norm, typów powierzchni uszczelniających po dokładnym uzgodnieniu z producentem kurków.

**Długość zabudowy:** PN-EN 558-1 FTF 1 (DIN 3202 F1)

*Ball Valve with flanges type KKAM DN 125/100 – 250/200 Cat. No: 0712-0.2/2010*



Boring of the flanges KKAM:  
 – acc. PN-EN 1092-1 type 21, sealing surfaces type B as a standard  
 – acc. DIN-2543 – DIN-2545

For sizes: KKAM 200/150  
 KKAM 250/200

KKAM DN/D	PN (MPa)	Overall dimensions			Connection dimensions of the flanges							Opening torque (Nm)	Weight (kg)
		L	H	R	D <sub>z</sub>	D <sub>1</sub>	g	f	n	d <sub>o</sub>	D <sub>o</sub>		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
125/100	1,6	400 <sup>+3,0</sup>	186	500	250	184	22	3	8	18	210	160	49,0
150/125		480 <sup>+3,0</sup>	207	500	285	212	22		8	22	240	250	70,0
200/150		600 <sup>+4,0</sup>	270	770	340	268	24		12	22	295	300	114,0
250/200		730 <sup>+4,0</sup>	301	770	405	320	26		12	26	355	600	186,0

Poz.	Part description	Chemically resistant Cast Steel I	Carbon Cast Steel II	Chemically resistant Cast Steel III	Chemically resistant Cast Steel IV
1	2	3	4	5	6
1	Body	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
5	Cover	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
20	Ball	GX5CrNiMo19-11-2	GX5CrNi19-10	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
22	Ball sealing ring	GX5CrNiMo19-11-2	GP240GH	GX5NiCrMoCuTi25-21-4	GX5CrNi19-10
26	Spindle	X6CrNiMoTi17-12-2	X30Cr13	X1NiCrMoCu25-20-5	X6CrNiMoTi17-12-2
27	Lever	S235JR fi	S235JR	S235JR	S235JR
28	Stop	S235JR	S235JR	S235JR	S235JR
29	Spindle sealing	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **
36*	Screw ISO 4017	A2 - 70	A2 - 70	A2 - 70	A2 - 70
37*	Washer ISO 7089	200HV - A2	200HV - A2	200HV - A2	200HV - A2
40	Ball sealing	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **
41	Body seal	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **
45	Stud-bolt DIN 939	A2 - 70	A2 - 70	A4-70	A2 - 70
46	Nut ISO 4032	A2 - 70	A2 - 70	A4 - 70	A2 - 70
47	Washer ISO 7089	-	200HV - A2	-	-
49*	Pin	X6CrNiTi18 - 10	X6CrNiTi18 - 10	X6CrNiTi18 - 10	X6CrNiTi18 - 10
51*	Key				
52	Gland ring	X6CrNiMoTi17-12-2	X30Cr13	X1NiCrMoCu25-20-5	X6CrNiMoTi17-12-2
56	Nut ISO 4035	A2 - 70	A2 - 70	A4 - 70	A2 - 70
69	Spindle sealing	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **	PTFE + filler **

\* in ball valves KKAM 200/150 and 250/200

\* kind of filler in PTFE depending on type and temperature of medium

Producer reserves a right for construction changes.

**Working temperature:** TS-1: -20°C - +160°C;

TS-2: -20°C - +180°C

**Working pressure:** PS 25 bar – KKAM 125/100 – 250/200

Flange dimensions and drilling: standard acc. to PN-EN 1092-1, face type B (DIN-2543, ISO 5752). Flange execution acc. to other standards and types of sealing surfaces – after exact adjustment with producer.

**Mounting length:** PN-EN 558-1 FTF 1 (DIN 3202 F1)