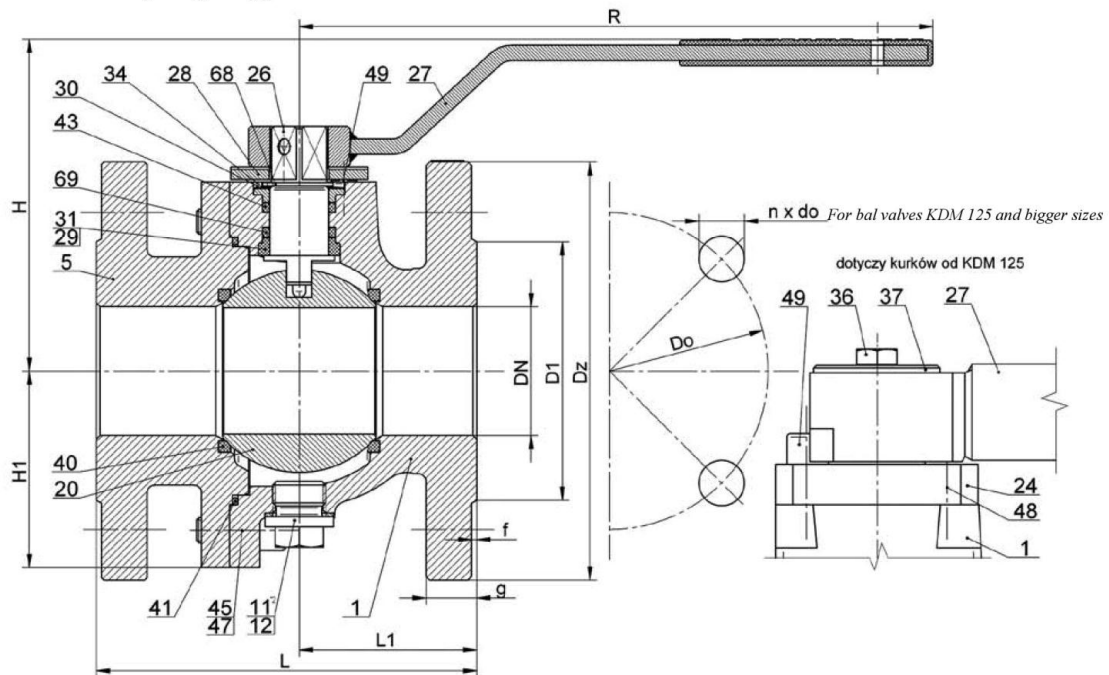


Kurek kulowy kołnierzowy typ KDM DN 50-200 nr kat.: 1723-0.2/2011
Ball valve with flanges type KDM DN 50-200 Cat. No. 1723-0.2/2011



Wykonanie materiałowe i wykaz części str. 13 *Material version and part specification – page 13*

KDM DN	PN (MPa)	Wymiary gabarytowe Overall dimensions					Wymiary przyłączeniowe kołnierzy Wg PN-EN 1092-1 typ 21 Connection dimensions of the flanges Acc PN-EN1092-1 type 21							Przyłącze PN-EN ISO5211 Connection PN-EN ISO5211		Moment otwarcia (Nm) Opening torque (Nm)	Masa (kg) Weight (kg)	
		L	L1	H	H1	R	Dz	D1	g	f	n	do	Do	F	Kw.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	16	17	
50	4,0	150	70	132	77,5	250	165	102	20	2	4	18	125	07	17	100	12,7	
65	1,6	170	80	142	95,0		185	122	20		8*	18	145			134	18,2	
	4,0						22	8	180		143	18,7						
80	1,6	180	86	152	102,5		200	138	20		8	18	160	143		22,4		
	4,0					24	8	180	23,6									
100	1,6	190	95	166	120,0	220	158	20	8	18	180	130	29,2					
	4,0					235	162	24	8	22	190	160	32,5					
125	1,6	325	161	232	140,0	250	184	22	8	18	210	165	58,6					
	4,0*1					270	188	26	8	26	220	180	61,8					
150	1,6*1	350	175	247	168,0	285	212	22	3	8	22	240	286	72,2				
						285	212	22							8	22	240	100,1
						300	218	28										
200	1,6*1	400	200	296	210,0	700	340	268	24	12	22	295	300	136,3				

* dla KDM DN65 PN16 kołnierze mogą być wykonane z 4 otworami po uzgodnieniu z producentem.

*1 zamiast dźwigni zaleca się stosowania przekładni mechanicznej

Uwaga: w zależności od długości okresu bez przesterowania armatury, rodzaju medium i ciśnienia w rurociągu moment otwarcia może wzrosnąć o 1,5 x

* Flanges for KDM DN65 PN16 can be made with 4 holes - after agreement with producer.

*1 It is recommended to use a mechanical gear instead of level.

Attention: The opening torque can increase at 1,5x depending on the period without valve re-steering, kind of medium and the pressure in pipeline.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych.

Parametry pracy kurków kulowych KDM DN15 – DN200:

Temperatura pracy:

TS: – 20° - +160°C

TS: – 20° - +200°C

Ciśnienie:

PN 16 bar - KDM 50- 200

PN 40 bar - KDM 50 –150

Ciśnienie pracy kurka PS zależy od temperatury i materiału z jakiego wybrany jest kurek.

Wymiary kolnierzy i ich owiercenie w standardzie wg PN-EN 1092-1 rodzaj 21 typ B (DIN-2543, ISO 5752).

Wykonanie kolnierzy w kurkach wg innych norm, typów powierzchni uszczelniających po dokładnym uzgodnieniu z producentem kurków.

Długość zabudowy:

PN-EN 558-1 (DIN 3202)

KDM 50 - 100: FTF 27 (DIN 3202 F4)

KDM 125 - 200: FTF 27 (DIN 3202 F5)

Producer reserves the right for construction changes

Working parameters of the ball valves KDM DN50 – DN200

Working temperature:

TS: – 20° - +160°C

TS: – 20° - +200°C

Pressure:

PN 16 bar - KDM 50 – 200

PN 40 bar - KDM 50 –150

Working pressure PS depends on the temperature and the ball valve material.

Flange dimensions and flange drilling arrangement: standard acc. to PN-EN 1092-1, kind 21, type B (DIN-2543, ISO 5752)

Flange execution acc. to other standards and types of sealing surfaces – after exact agreement with producer.

Mounting length:

PN-EN 558-1 (DIN 3202)

KDM 50 - 100: FTF 27 (DIN 3202 F4)

KDM 125 - 200: FTF 27 (DIN 3202 F5)

Wykres zależności temperatury i ciśnienia:

Diagram: temperature versus pressure

Wykres wartości dopuszczalnych PS/TS dla kurków KDM
Diagram of the admissible values PS/TS for ball valves KDM

