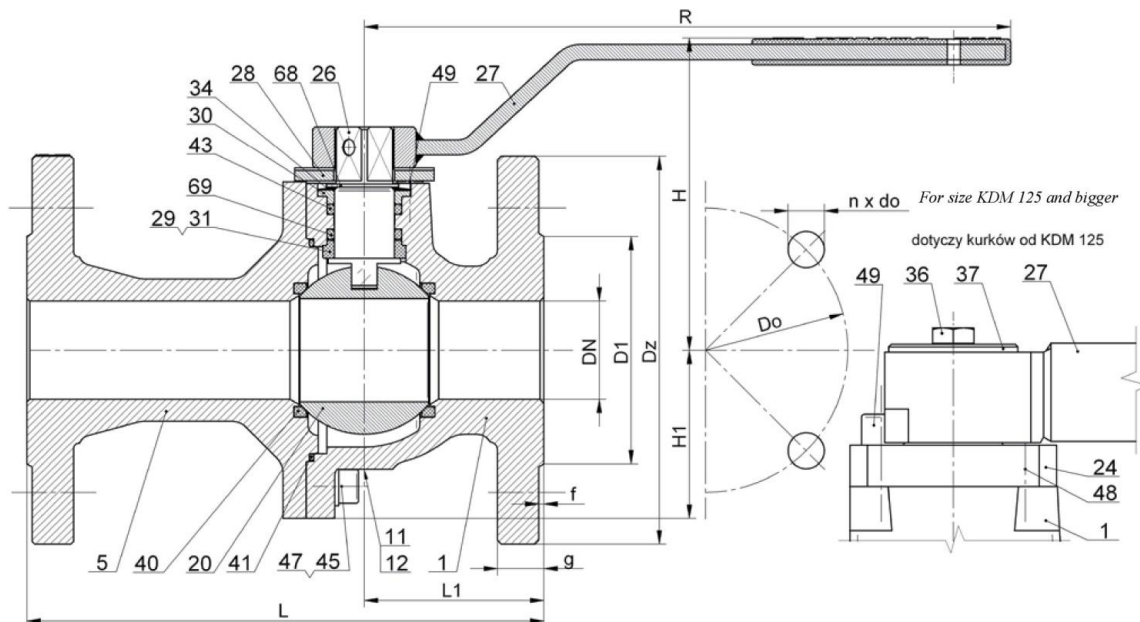


**Kurek kulowy kołnierzowy typ KDM DN 15-125 nr kat.: 1718-0.2/2011**  
**Ball valve with flanges type KDM DN 15-125 Cat. No. 1718-0.2/2011**



Wykonanie materiałowe i wykaz części str. 13 *Material version and part specification – page 13*

KDM DN	PN (MPa)	Wymiary gabarytowe Overall dimensions					Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN 1092-1 typ 21 Connection dimensions of the flanges Acc PN-EN1092-1 type 21							Przyłącze PN-EN ISO5211 Connection PN-EN ISO5211		Moment otwarcia (Nm) Opening torque (Nm)	Masa (kg) Weight (kg)														
		L	L1	H	H1	R	Dz	D1	g	f	n	do	Do	F	Kw.																
15	4,0	130	54	98	48	170	95	45	16	2	4	14	65	F05	14	10	3,6														
20		150	70	98	48	170	105	58	18		4	14	75			15	4,2														
25		160	75	103	50	170	115	68	18		4	14	85			20	5,5														
32		180	61	106	60	170	140	78	18		4	18	100			60	7,9														
40		200	70	122	65	250	150	88	18		4	18	110			80	9,6														
50		230	70	131	77,5	250	165	102	20		4	18	125			100	13,8														
65	1,6	290	80	142	97	250	185	122	20	2	8*	18	145	F07	17	134	21,0														
	4,0										22							8	21,2												
80	1,6	310	86	152	102,5	250	200	138	20		2					8	18	160	F10	143	26,7										
	4,0															24						8	27,8								
100	1,6	350	95	166	120	250	220	158	20							2						8	18	180	F10	130	37,3				
							235	162	24																			22	190		
125	1,6						400	161	232	140		600	250	184	22							3	8	18				210	F12	165	63,7
													270	188	26																
	4,0*																														

\* dla KDM DN65 PN16 mogą być wykonane z 4 otworami po uzgodnieniu z producentem.

\*1 zamiast dźwigni zaleca się stosowanie przekładni mechanicznej

**Uwaga:** w zależności od długości okresu bez przesterowania armatury, rodzaju medium i ciśnienia w rurociągu moment otwarcia może wzrosnąć o 1,5 x

\* Flanges for KDM DN65 PN16 can be made with 4 holes - after agreement with producer.

\*1 It is recommended to use a mechanical gear instead of hand level.

Attention: The opening torque can increase at 1,5x depending on the period without valve re-steering, kind of medium and the pressure in pipeline.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych.

Parametry pracy kurków kulowych KDM DN15 – DN125:

**Temperatura pracy:**

TS-1: – 20° - +160°C

TS-2: – 20° - +200°C

**Cisnienie:**

PN 16 bar - KDM 65 - +125

PN 40 bar - KDM 15 - +125

Cisnienie pracy kurka PS zależy od temperatury i materiału, z jakiego wykonany jest kurek.

**Wymiary kolnierzy i ich owiercenie** w standardzie wg PN-EN 1092-1 rodzaj 21 typ B (DIN-2543, ISO 5752)

Wykonanie kolnierzy w kurkach wg innych norm, typów powierzchni uszczelniających po dokładnym uzgodnieniu z producentem kurków.

**Długość zabudowy:** PN-EN 558-1 (DIN 3202); KDM 15 - 125: FTF 1 (DIN 3202 F1)

*Producer reserves the right for construction changes.*

*Working parameters of the ball valves KDM DN15 – DN125*

*Working temperature:*

*TS-1: – 20° - +160°C*

*TS-2: – 20° - +200°C*

*Pressure:*

*PN 16 bar - KDM 65 - +125*

*PN 40 bar - KDM 15 - +125*

**Working pressure PS depends on the temperature and the ball valve material.**

**Flange dimensions and flange drilling arrangement:** standard acc. to PN-EN 1092-1, kind 21, type B (DIN-2543, ISO 5752)

**Flange execution** acc. to other standards and types of sealing surfaces – after exact agreement with producer.

**Mounting length:** PN-EN 558-1 (DIN 3202); KDM 15 – 125: FTF 1 (DIN 3202 F1)

Wykres zależności temperatury i ciśnienia:

Diagram: temperature versus pressure

Wykres wartości dopuszczalnych PS/TS dla kurków KDM  
Diagram of the admissible values PS/TS for ball valves KDM

